PROSPECTING LIGHT 铂金 NO.2026-02

EST 2025

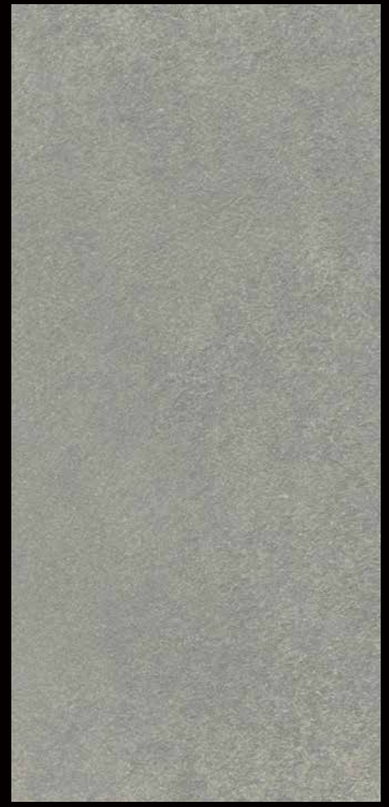
VillaePaint

PROSPECTING LIGHT

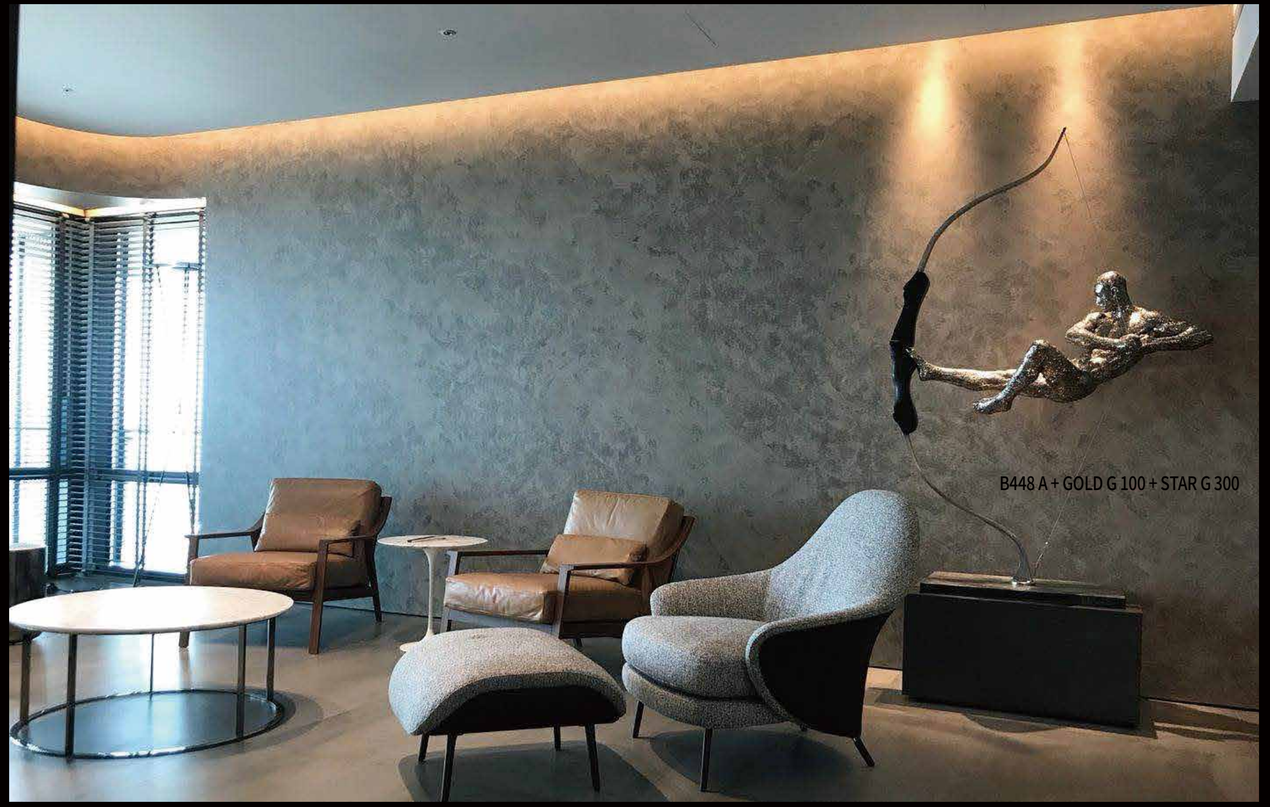
Explore the natural world--Discovery

Explore the natural world. Discovery

EFFETTO CLASSICO STELLATO



B425 A + SILVER G 200 + STAR G 300



B448 A + GOLD G 100 + STAR G 300

EFFETTO CLASSICO STELLATO

B448 A + GOLD G 100 + STAR G 300

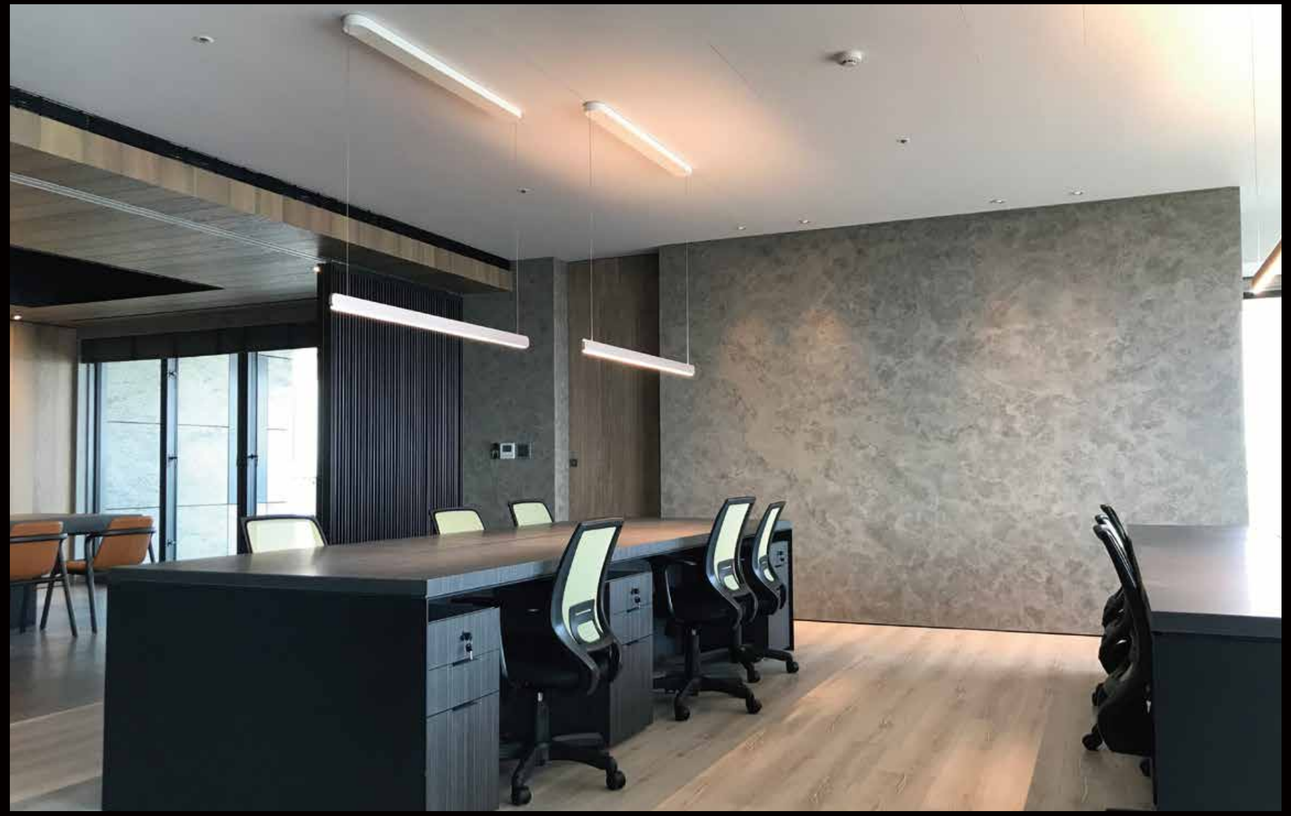
EFFETTO CLASSICO STELLATO

B451 A + STAR G 300

B461 A + SILVER G 200

B461 A + GOLD G 100

B461 A



B469 A + SILVER G 200

B469 A + GOLD G 100

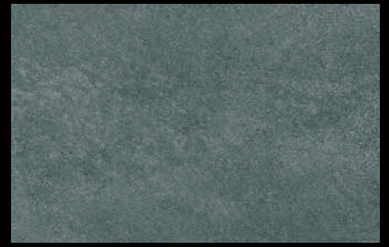
B469 A

B467 A + SILVER G 200

B467 A + GOLD G 100

B467 A

B448 A + SILVER G 200

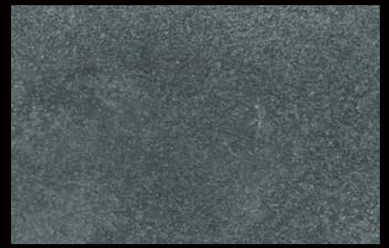


B451 A + SILVER G 200

B448 A + GOLD G 100

B451 A + GOLD G 100

B448 A



B451 A

B448 A + GOLD G 100

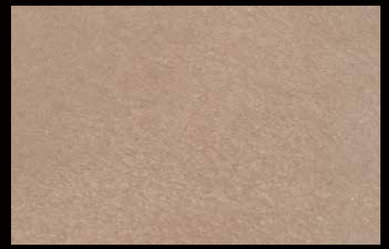
B425 A + GOLD G 100

B425 A + SILVER G 200

B425 A + GOLD G 100

B425 A

B457 A + SILVER G 200



B437 A + SILVER G 200

B457 A + GOLD G 100

B437 A + GOLD G 100

B457 A

B437 A

B437 A + GOLD G 100

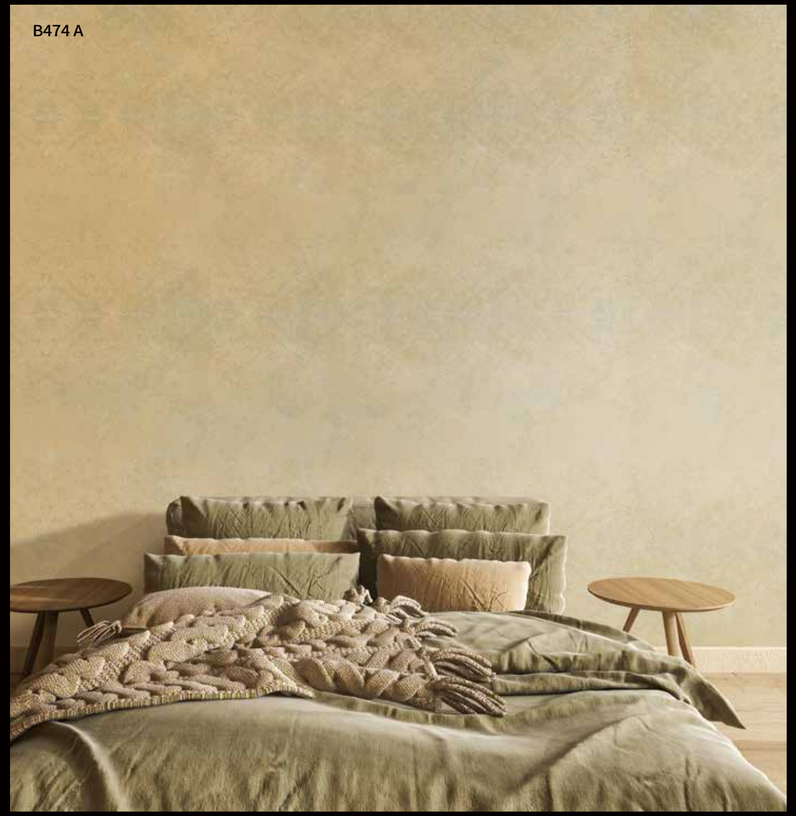
B472 A + SILVER G 200

B472 A + GOLD G 100

B472 A

B472 A

B474 A



B474 A + SILVER G 200

B474 A + GOLD G 100

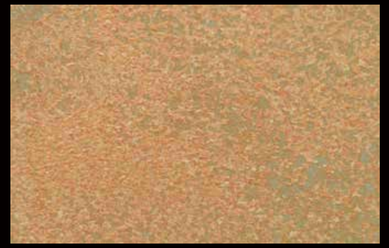
B474 A

B458 A + SILVER G 200

B452 A + SILVER G 200

B458 A + GOLD G 100

B452 A + GOLD G 100



B458 A

B452 A

B453 A + SILVER G 200

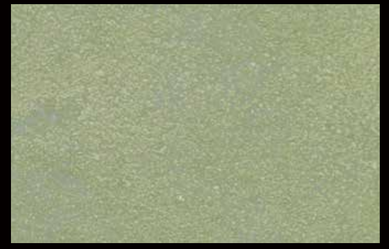
B453 A + GOLD G 100

B453 A

B453 A + GOLD G 100

B459 A + SILVER G 200

B459 A + GOLD G 100



B459 A

B466 A + SILVER G 200

B466 A + GOLD G 100

B466 A

B475 A + SILVER G 200

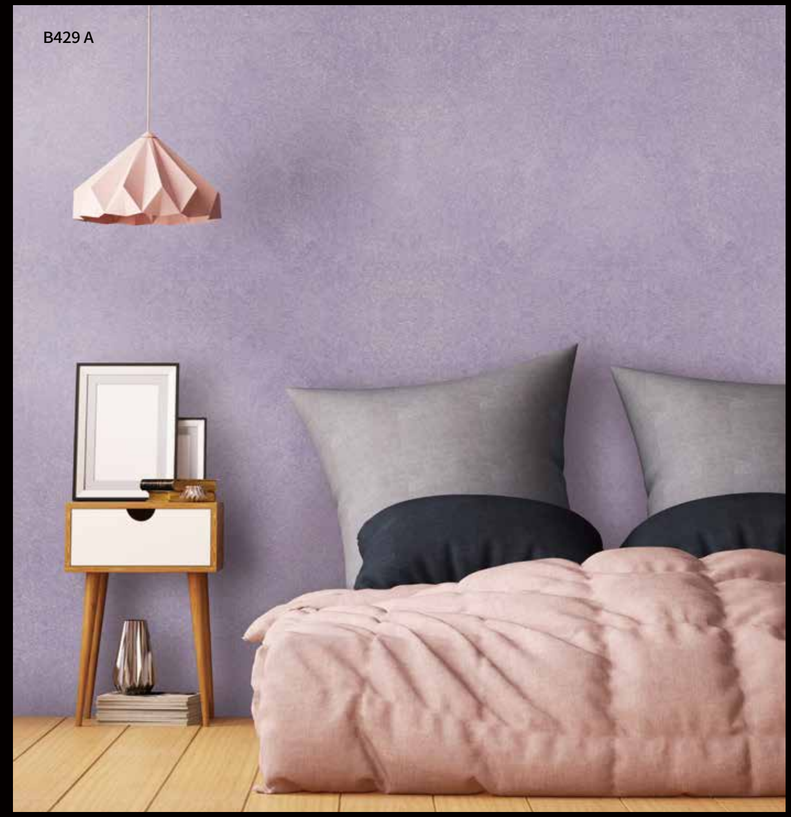
B445 A + SILVER G 200

B475 A + GOLD G 100

B445 A + GOLD G 100

B475 A

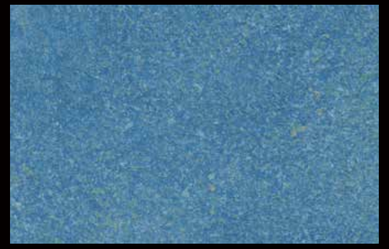
B445 A



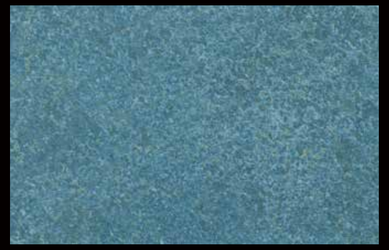
B429 A + SILVER G 200

B429 A + GOLD G 100

B429 A



B428 A + SILVER G 200



B428 A + GOLD G 100

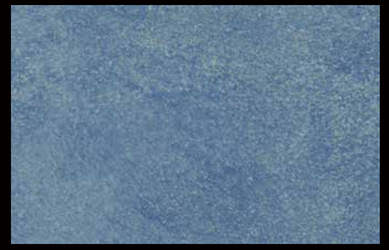
B428 A

B446 A + SILVER G 200

B447 A + SILVER G 200

B446 A + GOLD G 100

B447 A + GOLD G 100



B446 A

B447 A

基料：它是一款精炼时尚品质的水基产品，它具有金属般特性卓越的时尚空间及浓厚的仿古韵味，基础漆详见实物，可用于任何水基产品上，具有透气性，可水洗性。

辅料

①G100、G200、G300 ②为达到金属光泽效果可加入一定比例量的 G100 和 G200、G300，按 10:1 的比重添加搅拌均匀，获取颜色参考色卡。

工具

①PAVAN 不锈钢抹刀 844/I ②猪鬃刷（100% 鬃）SB-BR100-4"③高级羊毛滚筒 4"SB-2A ④进口魅力喷枪 GS-GMR-K800⑤不锈钢条形刀 SB-403-3"⑥猪鬃刷 (100% 鬃) B-14。

效果

①经典效果（用批刀完成）②经典效果（批刀 + 毛刷完成）③毛刷效果

一、施工流程说明

1、基层处理：确保墙面干燥、清洁、无油污、无浮灰，如有裂缝或凹凸不平的地方需提前修补平整。对新建墙体需待其充分干燥保养后进行施工。

2、渗透底漆处理：使用配套的渗透底漆 PM-NB104，通过高级羊毛滚筒 (4"SB-2A) 滚涂、进口魅力喷枪 (GS-GMR-K800) 喷涂或者猪鬃刷（100% 鬃 SB-BR100-4"）刷涂的工艺，对腻子基层进行渗透和固化处理。

3、底漆处理：使用专业配套的底漆 PM-1000，底漆 PM-1000 可加 15-20% 的水稀释，通过高级羊毛滚筒 (4"SB-2A) 滚涂、或进口魅力喷枪 (GS-GMR-K800) 喷涂或猪鬃刷 (100% 鬃 SB-BR100-4") 刷涂的工艺，均匀涂刷于墙面，可施工 8-10 ㎡ /KG，涂 3-4 小时，温度 25°，相对湿度≤85%，等待底干透方可进行下步施工。

①经典效果（用批刀完成）：运用 PAVAN 不锈钢抹刀（844/I）取少量的料，以 15cm 到 30cm，每一抹的长度，将其不规则的涂抹在表面上，使表面均匀有一薄层的产品覆盖即可，在 25°C大概 4 到 5 小时以后，运用同样的操作方法涂抹第二遍产品。在 25°C，大概 10--15 分钟后，薄的地方以表干成哑光状，在无须用料的前提下，用 PAVAN 不锈钢抹刀（844/I）采用交叉不规则方向刮抹方式对表面进行收平，使之无透底，每一抹的长度为 15cm 到 20cm，稍有力度刮抹，使得表面形成明暗不一的色差效果，每升可施工 4-5 ㎡。

②经典效果（批刀 + 毛刷效果）：用猪鬃刷（100% 鬃 SB-BR100-4"）和猪鬃刷 (100% 鬃 B-14)，取适量的料，将以每一刷 8cm 到 15cm 的长度，均匀不规则的涂抹展开，依照从左到右或上到下的方式，将薄薄的产品覆盖表面，在 25°C大概 10--15 分钟后，无需用料，用 PAVAN 不锈钢抹刀（844/I）进行均匀光滑的处理，待干后，再用猪鬃刷（100% 鬃 SB-BR100-4"），取适量的料，将以每一刷 8cm 到 15cm 的长度，均匀不规则的涂抹展开，依照从左到右或上到下的方式，将薄薄的产品覆盖表。在 25°C，大概 10--15 分钟后，薄的地方以表干成哑光状，在无须用料的前提下，用 PAVAN 不锈钢抹刀（844/I）采用交叉不规则方向刮抹方式对表面进行收平，使之无透底，每一抹的长度为 15cm 到 20cm，稍有力度刮抹，使得表面形成明暗不一的色差效果，每升可施工 4-5 ㎡。

③毛刷效果：针对不规则的表面，用猪鬃刷（100% 鬃 SB-BR100-4"）和猪鬃刷 (100% 鬃 B-14)，取适量的料，将以每一刷 8cm 到 15cm 的长度，均匀不规则的涂抹展开，依照从左到右或上到下的方式，将薄薄的产品覆盖表面。待干后，再用刷子，取适量的料，将以每一刷 8cm 到 15cm 的长度，均匀不规则的涂抹展开，依照从左到右或上到下的方式，将薄薄的产品覆盖表面。在 25°C大概 10--15 分钟后，无需取料，对粉刷过的表面进行涂抹，猪鬃刷（100% 鬃 SB-BR100-4"）运用轻微的力度在表面交叉平涂，使得表面形成明暗不一的色差效果，此效果和色卡的颜色，会有一定的差别，色卡是用 PAVAN 不锈钢抹刀（844/I）收完的。

特别注意：大面积施工，需双人组完成，将调制好的产品全部倒入一个大容器中进行调和，接口处理用 “W” 型，错落有致边缘化进行衔接。注：同一空间只能一人最后收平，不可双人齐下，避免手法不一。

二、使用忠告

（1）综上所述的效果介绍，都基于我们公司自己的经验，而这些经验是精确和准确的。建议您在使用本产品之前，先小面积的进行一轮完整的测试，以确保取得粉刷完成后的满意效果。PROSPECTING LIGHT 产品是由天然物质以及特殊的树脂组成，这种特殊的组成将依照不同的湿度、温度、通风条件以及使用方法的不同，将会产生截然不同的效果。然而在我们无法控制的不同条件下，显而易见我们将不承担对那些所提建议的后果。样品册中色泽的多样化及不同批量的产品都有可能出现 20%-30% 的色差，制造商和分销商对批量或者施工条件不同而产生的产品潜在的差异，不承担任何责任，为了避免粉刷中的色差变化，我们建议您在使用产品之前，将需要调和的产品放在一个大容器内混合均匀。

（2）可大面积展开施工。为了铂金产品的粉刷操作快捷与效果的理想化，我们建议您使用本公司推荐的配套工具，特制 PAVAN 不锈钢抹刀（844/I）、猪鬃刷 (100% 鬃 B-14) 、猪鬃刷 (100% 鬃 SB-BR100-4")。

三、注意事项

1、25°C下需一小时表干，24 小时实干，粉刷完成 15 天后，可用清水清洗剂进行常规清洁。

2、25°C相对湿度≤85%，未开盖产品保质期 2 年。

3、产品的样品册中的色泽和实际中的色泽都会有 10-15% 的色差，建议先确定小样色板。

4、施工过程中应避免与其他涂料混合使用，以免影响效果。

5、施工时应保持手法均匀，避免出现色差、刷痕等现象。

6、施工完成后，应确保涂层充分干燥，避免触碰、摩擦，以免影响涂层质量。

7、每次开盖使用后，务必盖紧涂料罐，并且存放在温度介于 +7° C — +30°C 之间的环境中。

8、色卡样块为样品制作，供颜色参考，最终颜色以实际使用情况为准。

9、施工过程中要注意防护，避免直接接触皮肤，保护好眼睛和脸部。如不慎接触，应立即用清水清洗，如有不适应及时就医。

TXT

E Process Description

I Descrizione del processo

R Технологическое описание

ES Instrucciones del proceso

A وصف العملية

KO 공정 설명

E 工程仕様書

IN प्रक्रिया वर्णन

GROWTH CULTURE 格式文化 广东格式装饰文化发展股份有限公司
GROWTH DECORATION CO.,LTD
广东省佛山市顺德区容桂容里昌宝西路50号
http://www.growthgroup.net.cn Tel: 400-8948-787

VillaePaint
甄图艺墅家